



Ministero dell'Istruzione
Liceo Scientifico Statale "Guglielmo Marconi"

Via Danimarca, 25 - 71122 FOGGIA

e-mail: fgps040004@istruzione.it - PEC: fgps040004@pec.istruzione.it - C.F. 80031370713

sito web: www.liceogmarconi.it

Sede centrale – via Danimarca: Tel. 0881 636571 / 634387 / 633707

Sede succursale – via Sbano: Tel. 0881 361702 / 311456

Circ. n. 135

Foggia, 29 gennaio 2022
Agli studenti delle classi IIIQ, IV, V

Liceo "G. MARCONI"

SEDI

Oggetto: Openday22 – Politecnico di Milano

Anche quest'anno il **Politecnico di Milano** propone un ricco palinsesto per le future matricole delle lauree triennali e della laurea a ciclo unico. L'Open Day verrà organizzato in modalità ibrida: un mix di attività online e in presenza distribuite in quattro momenti diversi.

Si parte il **31 gennaio** con una settimana interamente dedicata ai test di ammissione al Politecnico: una serie di presentazioni online aperte a tutti e senza iscrizione.

Gli incontri online riprenderanno a marzo con due momenti d'informazione distinti: una settimana vedrà protagonisti i corsi di studio di Architettura, Design e Ingegneria, mentre un'altra sarà dedicata alla conoscenza dei servizi che il Politecnico offre ai suoi studenti.

PROGRAMMA

31 GENNAIO - 4 FEBBRAIO: PRESENTAZIONI "TEST E PROVE DI AMMISSIONE" - **ONLINE** SENZA ISCRIZIONE. I link per accedere alle presentazioni sono indicati a questo [link](#). È consigliato, ma non è necessario scaricare Microsoft Teams, perché è possibile anche seguire gli incontri via web.

14 - 18 MARZO: PRESENTAZIONI "CORSI DI STUDIO" - **ONLINE** CON ISCRIZIONE DA INIZIO MARZO. Presentazioni online dei **corsi di studio**; delle loro affinità e differenze; di [Passion in Action](#) un catalogo di attività didattiche per lo sviluppo di competenze trasversali, di soft e social skills; dei percorsi formativi atti a creare nuove figure professionali per diventare [Ambassador](#) e molto altro. *Il programma completo e le modalità di iscrizione saranno disponibili a inizio marzo.*

21 - 25 MARZO: PRESENTAZIONI "SERVIZI E POLI TERRITORIALI" - **ONLINE** CON ISCRIZIONE DA INIZIO MARZO. Presentazioni online dei servizi offerti agli studenti (tasse, residenze, supporto economico, esperienze all'estero e molto altro) e dei Poli Territoriali. *Il programma completo e le modalità di iscrizione saranno disponibili a inizio marzo.*

2 APRILE: "VIVI IL CAMPUS" - **IN PRESENZA** CON ISCRIZIONI DA INIZIO MARZO. Seminari tematici inerenti ai corsi di studio; banchetti informativi dei corsi e dei servizi; incontri con i rappresentanti degli studenti; presentazioni di attività legate al gender gap e alla sostenibilità ambientale; visite al campo sportivo Giuriati. *Il programma completo e le modalità di iscrizione saranno disponibili a inizio marzo.*

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Prof.ssa Piera FATTIBENE